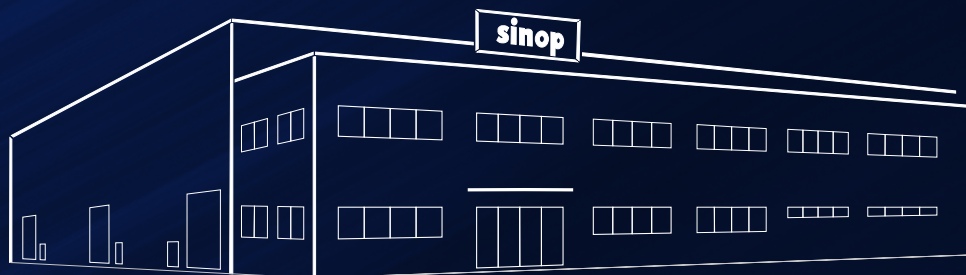


sinop *SMP*

Sheet Metal Processing



O NÁS

SINOP SMP, s. r. o. je přední český výrobce plechových dílů a konstrukčních prvků. V oblasti plechových dílů se specializujeme na laserové řezání, vystřihování, ohraňování či ohýbání. Kovové konstrukční díly vyrábíme CNC třískovým obráběním. Další součástí našich služeb je laserové a robotické svařování, povrchová úprava a montáž. Veškerá pracoviště jsou vybavena nejmodernější technologií a stroji, které nám umožňují efektivní výrobu a vysokou kvalitu našich služeb. Vše vyrábíme v kvalitě v souladu s certifikací **ISO 9001:2015**.

S výrobou plechových dílů máme více než **20 let zkušeností** a od roku 2014 sídlíme v novém výrobním areálu v Homolích u Českých Budějovic, kde na výrobní ploše 12 000 m² v současné době působí přes **200 zaměstnanců**. Náš tým disponuje rozmanitými schopnostmi a strojařskými zkušenostmi a profesionálně si poradí s vaší zakázkou od návrhu řešení až po realizaci výroby. Úzká a rychlá komunikace s našimi zákazníky je pro nás samozřejmostí a jejich spokojenost je na prvním místě.



NAŠE TECHNOLOGIE



NAŠE VIZE

Pro naši práci zastáváme tyto hodnoty, i díky kterým se Sinop SMP řadí mezi přední české kooperační firmy.

KVALITA

Kvalita našich výrobků a spokojený zákazník jsou pro nás na prvním místě. V průběhu let jsme si získali důvěru více než **500 zákazníků**, pro které ročně vyrobíme více jak **70 tisíc zakázek**. Mezi naše zákazníky patří například přední tuzemské i zahraniční firmy, mimo jiné v potravinářském, elektrotechnickém či automobilovém průmyslu.

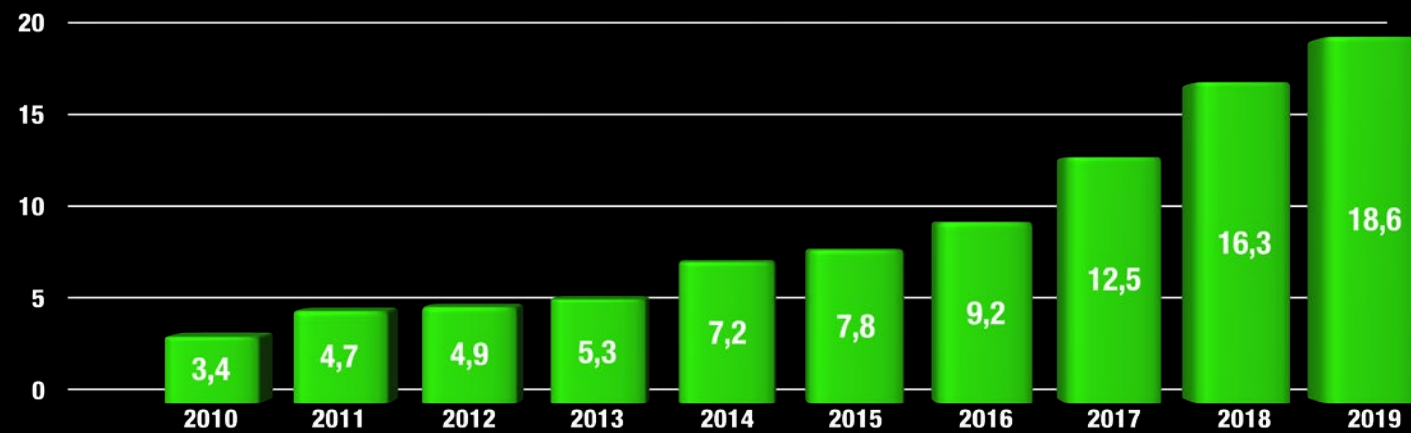
INOVACE

Snažíme se držet krok s nejnovějšími trendy ve zpracování plechu i dalších oblastech našich aktivit. To nám umožňuje expanzi naší zákaznické základny a zkvalitnění našich služeb. Inovace pro nás neznámá jen zkvalitňování strojního vybavení, ale také neustálé zlepšování organizace práce, komunikace a řízení činností v rámci firmy. Usilujeme o neustálé optimalizování našich činností a poskytnutí flexibilních a nákladově efektivních služeb.

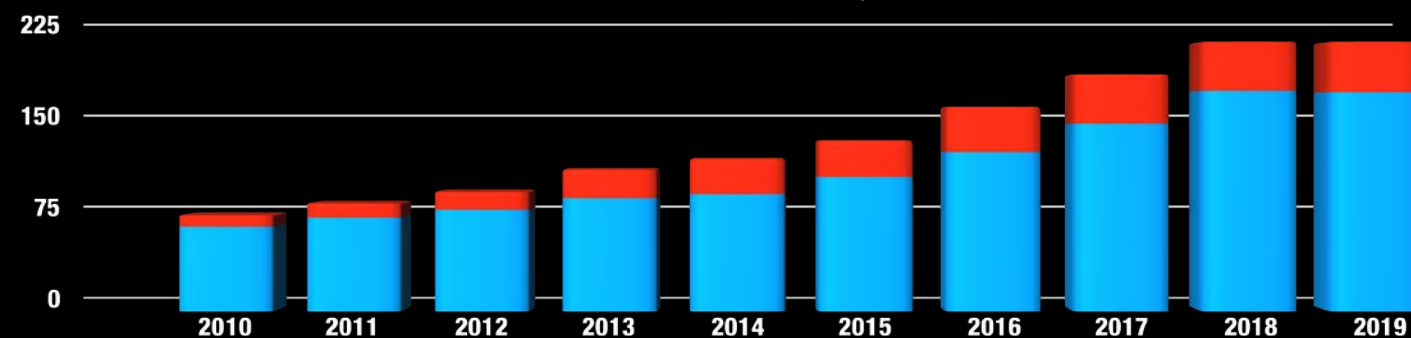
INVESTICE

Naší vizí pro zdravý růst je neustálé investování do špičkových výrobních technologií. Každoroční investice do nového strojního vybavení se pohybují přibližně ve výši **1,5 mil. EUR**.

ZA POSLEDNÍCH 10 LET NAROSTL NÁŠ OBRAT 5,5 X
(obrat v mil. EUR)

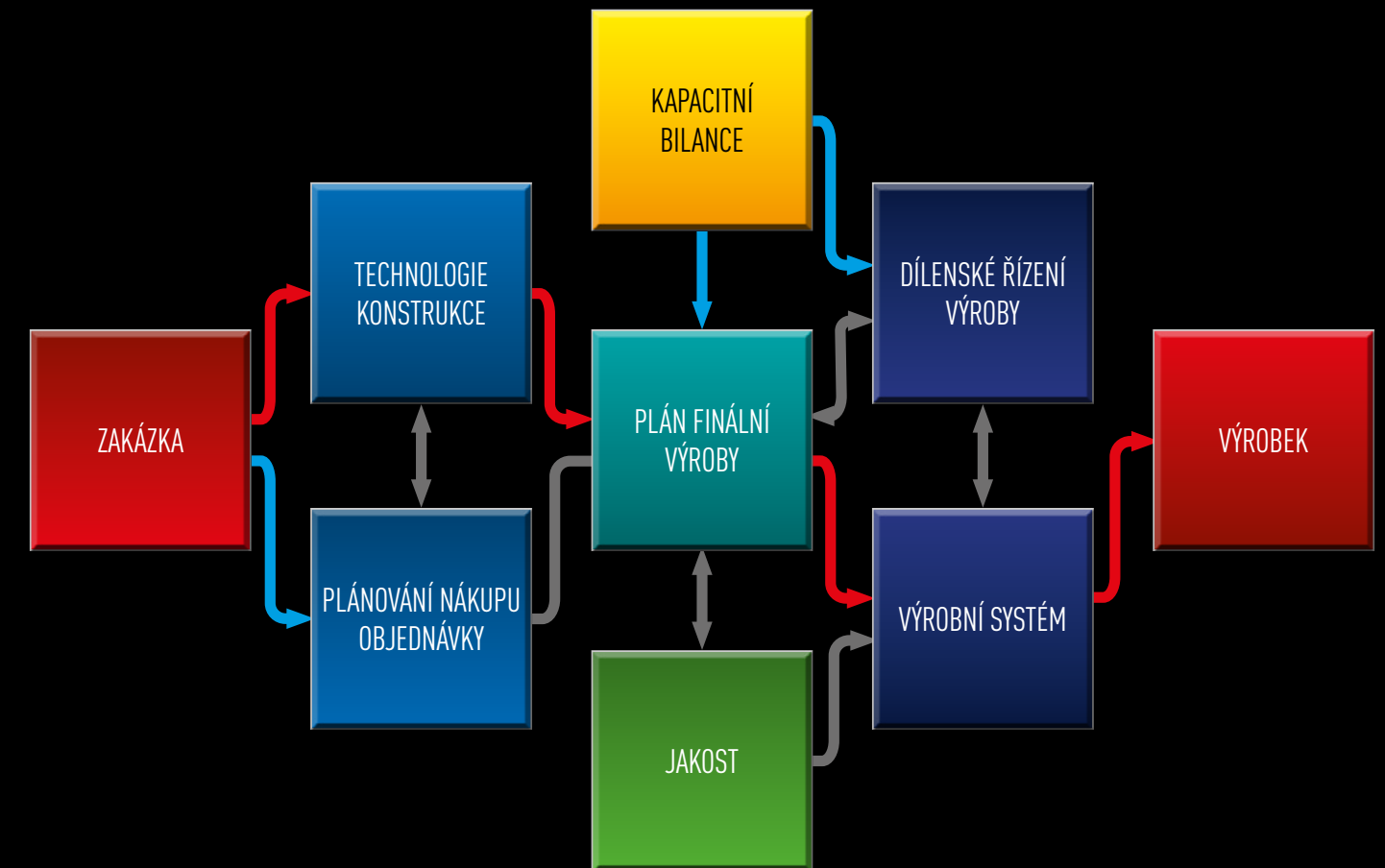


ZA POSLEDNÍCH 10 LET SE NÁŠ POČET ZAMĚSTNANCŮ 3 X ZVĚŠIL
■ dělnické a ■ administrativní pozice



POKROČILÉ PLÁNOVÁNÍ VÝROBY (APS)

Plánovací model pokrývá kompletní materiálový tok výroby, od zajištění vstupního materiálu, přes jednotlivé stupně výroby, až po poslední operaci technologického postupu. Kromě modelu výrobních kapacit přímo v provozech společnosti řešíme také operace realizované formou kooperací. Náš systém v oblasti výrobní logistiky zohledňuje materiálové a kapacitní omezení, úzká místa ve výrobě, řeší průběžné plánování, zjišťování stavu zakázek atd.



NÁŠ CÍL

VSTRÍCNĚJI



KVALITNĚJI



RYCHLEJI



NAŠE SLUŽBY

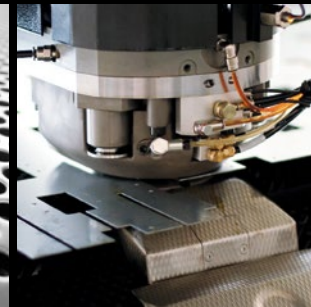
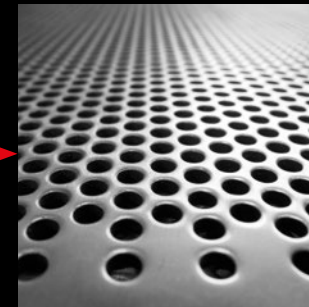
KONSTRUOVÁNÍ

Naše konstrukční oddělení analyzuje objednávku a na základě studie technického řešení navrhne optimální technologický postup výroby. Během celého procesu jsme v úzkém kontaktu se zákazníkem a pružně reagujeme na jeho požadavky. Nabízíme také konstruování přípravků na míru pro vaši zakázku.



Vývoj produktů – studie technického řešení, návrh konstrukce, technologické postupy, výroba prototypu, tvorba ceny.
Konstruování přípravků – návrhy přípravků v programu SolidWorks (svařovací, výrobní, upínací, měřicí, montážní) vlastní konstrukce a jejich výroba na vlastních strojích.

DĚROVÁNÍ



Technologie vystřihování nabízí bezkonkurenční přesnost, spolehlivost a produktivitu. Na našich CNC vystřihovacích strojích realizujeme i tvášené závity či tvarové prolisy. Naš stroj TruPunch 5000 je vybaven automatickým zakladačem a vykladačem plechu, maximalizující výrobní kapacitu stroje.

OHRAŇOVÁNÍ

Plechové díly formujeme do požadovaného tvaru třemi technologiemi: ohraňováním, ohýbáním, zakružováním. Tato technologická variabilita, stroje špičkové kvality a naše expertní zkušenosti nám umožňují zpracovat zakázky efektivně a ve vysoké kvalitě. Max. délka ohybu 3000 mm, max. tloušťka materiálu 8 mm.

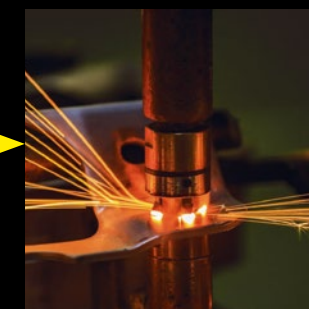


Při zpracování plechu na našem ohýbacím centru Salvagnini stroj automaticky otáčí výrobkem. Na každé ohýbané straně lze v rychlém sledu provést vícero ohybů s variabilními rádiusy nebo 180stupňových ohybů. To vše za pomoci pouze jednoho univerzálního nástroje.

SVAŘOVÁNÍ



Naše výrobní možnosti disponují celou řadou svařovacích technologií. Výrobky z uhlíkových a nerezových ocelí či slitiny hliníku svařujeme ručně i roboticky metodami MIG/MAG, TIG, el. odporem či laserem. Disponujeme certifikací dle ISO 3834-2:2005 pro metody svařování 135;141;521;21. Nabízíme kondenzátorové přivařování svorníků.



Pro třískové obrábění využíváme jak CNC obráběcí centra špičkové kvality, tak i klasické konvenční stroje. Naše obráběcí centra nám umožňují obrábět komplexní tvary s bezkonkurenční přesností. Zpracováváme uhlíkové a nerezové oceli, slitiny mědi a hliníku. Celkem máme k dispozici 8 pracovišť a zkušený tým obráběčů.

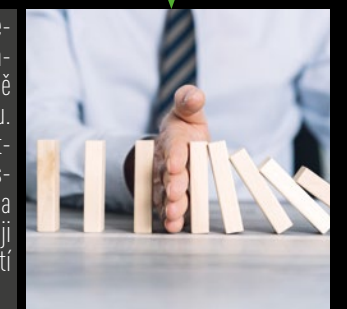
Nabízíme povrchovou úpravu práškovými plasty. Díky vlastní lakovně máme plnou kontrolu nad kvalitou výroby (automatická chemická předúprava, automatický nebo ruční stříkací box). U svařovaných konstrukcí je jako předúprava tryskání ocelovou drtí. Nabízíme také strojní odjehlování výpalků, leštění či kartáčování výrobků.



Naš montážní tým realizuje montáž vašich dílů, podstavců a kompletních sestav (ocelové konstrukce, nerezové stoly, elektrické rozvaděče atd.). Používáme technologii zalisovávání spojovacích prvků na strojích od firmy Häger. Dále zajišťujeme funkční zkoušky, balení podle balicího předpisu a dodání podle dohodnutých podmínek.



Sinop SMP je od roku 2015 akreditován certifikací ISO 9001. Kontrola kvality probíhá progresivně ve všech fázích výrobního procesu. Naše společnost disponuje vlastním kontrolním měřovým střediskem, kde zákazkově měříme na 3D souřadnicovém měřicím stroji a 2D optickým měřidlu. Součástí měření je i tvorba protokolů.



TŘÍSKOVÉ OBRÁBĚNÍ

POVRCHOVÁ ÚPRAVA

MONTÁŽ

KONTROLA

Od roku 2014 máme k dispozici nové prostory technické přípravy výroby. Nejpočetnější je obchodně-technické oddělení, které zpracovává požadavky našich zákazníků. Nákupní oddělení zajišťuje hlavně dodávku hutního materiálu – na skladě máme více jak **300 různých druhů plechových polotovarů**. Oddělení plánování a řízení výroby koordinuje výrobu pro přibližně **45 pracovišť**. Své zastoupení zde má samozřejmě oddělení jakosti a řízení kvality výroby.



Výrobní prostory tvoří **tři haly**, kde jsou jednotlivá pracoviště řazena podle technologické posloupnosti. Pro zajištění vysoké přesnosti a opakovatelnosti výroby používáme ohýbací centrum a ohraňovací lisy. Pro výrobu různých strojních dílů, plechových skříní i ocelových konstrukcí máme široké možnosti použití robotického i ručního svařování. Největší prostor zaujímají technologie dělení materiálu, svařování, práškové lakovny a montáže.

SINOP SMP s.r.o.

Budějovická 466

370 01 Homole

Tel.: +420 381 670 602

Fax: +420 381 670 603

GSM: +420 778 491 815

e-mail: sinopsmp@sinopsmp.cz

www.sinopsmp.cz